**PERIODE DE CONFINEMENT**

**QUESTIONNAIRE CLUB**

1. **Présentation du club**

|  |  |
| --- | --- |
| **NOM DU CLUB** |  |
| **Adresse club** |  **Tél :** |
| **Email**  |  |
| **Président**(NOM Prénom) |  **Tél :** |
| **Correspondant**(NOM Prénom)**Email** |  **Tél :** |
| **Responsable technique** (NOM Prénom)**Email** |  **Tél :** |
| **Entraîneur seniors**(NOM Prénom)**Email** |  **Tél :** |

**B) Questionnaire**

* Avez-vous gardé un contact avec vos licenciés depuis le 16 mars ?
* Si OUI sous quelle(s) forme(s) ?
* Y a-t-il eu des actions particulières mise en œuvre durant le confinement à l’attention de vos licenciés ?
* Si OUI :
	+ cela a concerné qu’elle(s) catégorie(s) ?
	+ Combien de licenciés approximativement ont effectivement pris part à (aux) l’action (s)

* + S’agissait-il d’une initiative prise par le club
	+ S’agissait-il d’une initiative prise par un (ou plusieurs) éducateur(s)
	+ Descriptif de(s) l’action(s) (en quelques lignes)
* Votre club est-il inscrit au Programme Educatif Fédéral (PEF) ?
	+ Si OUI ! NOM Prénom, tél et email du référent PEF ?
	+ Si OUI ! avez-vous mis en place des actions en relation avec le PEF avant le confinement ?
	+ Si OUI ! quels types d’actions :
* Nous vous transmettons des séances d’entraînements, imaginées par la DTN, et adaptées au confinement pour les catégories de U12 à U18. Etes vous en mesure de les transmettre à vos jeunes ?

**Merci de me retourner le document rempli à l’adresse mail : flouis971@yahoo.fr**